

## MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein

### Elastomerbitumen-Schweißbahn als Unterlage

#### Produktbeschreibung

MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein ist eine Elastomerbitumen-Schweißbahn mit Glasgewebe-Trägereinlage 200 g/m<sup>2</sup>.

#### Eigenschaftsprofil

- SBS-modifizierte Bitumenmasse
- Glasgewebe-Trägereinlage 200 g/m<sup>2</sup>
- Sehr hohes Kaltbiegeverhalten: ≤ -30 °C
- Hohe Wärmestandfestigkeit: ≥ +120 °C
- 15 Jahre Garantie
- Rasterung auf der Unterseite als praktische Schneidehilfe



#### Bahnenaufbau

- Oberseite: mineralisch fein bestreut
- Deckschichten: SBS-modifizierte Bitumenmasse
- Trägereinlage: Glasgewebe 200 g/m<sup>2</sup>
- Unterseite: Flämmfolie

#### Anwendungsbereich

MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein wird als untere Lage (DU) im mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Sanierung eingesetzt und eignet sich zusätzlich als Bauwerksabdichtung (BA).

- Gemäß DIN 18531 Abdichtung von nicht genutzten und genutzten Dächern.
- Typ T gemäß DIN EN 13969 – als Abdichtungslage geeignet nach DIN 18533 (erdberührte Bauteile, Wasserbeanspruchungsklassen W1.1-E, W1.2-E, W2.1-E und W3-E) und DIN 18535 (Behälter und Becken).
- Gemäß den Fachregeln für Abdichtungen – Flachdachrichtlinie.
- Gemäß den „Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit bahnenförmigen Abdichtungsstoffen“ (abc – Technische Regeln Abdichtungen, vdd e.V.).

#### Technische Kurzübersicht

| Eigenschaft          | Wert                                |
|----------------------|-------------------------------------|
| Dicke                | 4,0 mm                              |
| Trägereinlage        | Glasgewebe 200 g/m <sup>2</sup>     |
| Wärmestandfestigkeit | ≥ +120 °C                           |
| Kaltbiegeverhalten   | ≤ -30 °C                            |
| Garantie             | 15 Jahre                            |
| Bahnentyp            | DU PYE-G 200 S4,<br>BA PYE-G 200 S4 |

## MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein

### Technische Kennwerte

| Eigenschaft                   | Prüfverfahren       | Einheit   | Wert                             |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------------------------------|
| Sichtbare Mängel              | EN 1850-1           | -         | keine sichtbaren Mängel          |
| Länge                         | EN 1848-1           | m         | 5,0                              |
| Breite                        | EN 1848-1           | m         | 1,0                              |
| Dicke                         | EN 1849-1           | mm        | 4,0 (±0,2)                       |
| Geradheit                     | EN 1848-1           | mm / 5 m  | ≤ 10                             |
| Wasserdichtheit               | EN 1928 Verfahren B | kPa       | 200                              |
| Brandverhalten                | EN 13501-1          | Klasse    | E                                |
| Verhalten bei Feuer von außen | CEN/TS 1187         | -         | BROOF(t1), BROOF(t2), BROOF (t3) |
| Zugkraft längs                | EN 12311-1          | N / 50 mm | 2000 (±10%)                      |
| Zugkraft quer                 | EN 12311-1          | N / 50 mm | 2700 (±10%)                      |
| Dehnung längs                 | EN 12311-1          | %         | 15(+10/-8)                       |
| Dehnung quer                  | EN 12311-1          | %         | 15(+10/-8)                       |
| Kaltbiegeverhalten            | EN 1109             | °C        | ≤ -30                            |
| Wärmestandfestigkeit          | EN 1110             | °C        | ≥ +120                           |

### Nationale Bezeichnung und Kurzzeichen

- DIN/TS 20000-201: DU PYE-G 200 S4
- DIN/TS 20000-202: BA PYE-G 200 S4



Kenn-Nr. der Prüfstelle: ITC 1023  
EN 13707:2004 + A2:2009,  
EN 13969:2004 + A1: 2006

Produktdatenblatt Nr: **164/MULTI/v.030926**

## MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein

### Verlegehinweise

MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein wird vollflächig mit mindestens 8 cm Längs- und Quernahtüberdeckung, mit Quernahtversatz und im Lagenversatz zur ersten Abdichtungslage im Schweißverfahren verlegt.  
Bei T-Stößen ist ein Eckenschrägschnitt auszuführen.  
Empfehlung: Die Überlappung am Querstoß auf 12 cm erhöhen.  
Die Rasterung auf der Unterseite dient als Schneidehilfe und beeinträchtigt die vollflächige Verschweißbarkeit der Bahn nicht.  
Die Verarbeitung hat gemäß den geltenden Normen, Fachregeln und Verarbeitungsrichtlinien zu erfolgen.

### Lagerungshinweise

MULTIBIT PYE G200 S4 mineralisch fein ist stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu lagern.  
In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus dem frostgeschützten Zwischenlager zur Einbaustelle zu schaffen.

### Entsorgungshinweise

Bitumen- und Polymerbitumenbahnen sowie Baustellenabfälle (Europäischer Abfallkatalog, AVV-Nummer 17 03 02 – Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen) können gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften einer thermischen Verwertung zugeführt werden.

### Sicherheitshinweise

Die Vorschriften zum Umgang mit offener Flamme bei der Verarbeitung sind zu beachten.  
Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt ist vor der Verarbeitung zu beachten.

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und den zum Zeitpunkt der Erstellung vorliegenden Produktinformationen.  
Technische Änderungen im Zuge der Produktweiterentwicklung bleiben vorbehalten.  
Die Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall ist objektspezifisch zu prüfen.  
Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe verliert dieses Produktdatenblatt seine Gültigkeit.